

OR-SELL s.p.a.

Via Lametta, 146
Limidi di Soliera (Mo)

PROGETTO IMPIANTI TECNOLOGICI NUOVO IMPIANTO DI MISCELAZIONE

Elaborato: -	AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE
---------------------	---------------------------------

Codice: C2940091	Data: Feb. 2021	Tecnici: Ing. Glauco Verzelloni Ing. Lauro Dotti
 Via Carlo Marx n.95, 41012 CARPI (Mo), Tel.059/697588 Fax 059/640997, E-mail:info@deltaprogetti.com, P.IVA 03040970364		

AUTORIZZAZIONE UNICA AMBIENTALE

Premessa

In data 24 dicembre 2020 veniva consegnata documentazione richiesta dal SUAP delle Terre d'Argine, per tramite Geom. Rossano Salvaterra, di seguito elencata:

- 01 – Relazione Lex 10/91
- 02 – Valutazione previsionale di impatto acustico
- 03 - Valutazione preventiva delle prestazioni acustiche
- 04 – Autorizzazione unica ambientale - Nota preliminare

La richiesta di integrazione pervenutaci in data 21/01/2021, chiedeva venisse prodotta “Domanda di autorizzazione ambientale”.

Ad oggi il progetto impianto produttivo è stato predisposto non a livello esecutivo e quindi i dati richiesti per una domanda di AUA “esecutiva” non sono ancora in ns. possesso.

Restano definitivi pertanto i documenti 02 e 03 sopraelencati, già in Vs. possesso, che verranno nuovamente inseriti nell’attuale nuova richiesta per l’AUA.

Si allega inoltre nuovamente anche il documento 04 – Nota preliminare.

Dati preliminari:

1) C.I. Legale Rappresentante	All. 1
2) Visura camerale	All. 2
3) Dati catastali / proprietà dell'immobile	All. 3
4) Estratto di mappa	All. 4
5) Numero totale di dipendenti al 31/12/2019	11
6) Giorni lavorativi / anno 2021	255
7) Ore lav. / giorno	8
8) Giorni lav / settimana	5
9) Planimetria Tav. EG.6	
10) Impianti termici : sono presenti	
- n°1 caldaia per riscaldamento uffici funzionante a GPL portata termica 24kW diam.80mm Camino E02 , deposito GPL 1500 litri interrato	
- n°1 gruppo elettrogeno da 84 kW, soccorritore, alimentato a gasolio con stoccaggio nel basamento del gruppo diam. 150mm camino E03	
- n°1 caldaia per riscaldamento abitazione funzionante a GPL diam.80mm Camino E04 , deposito GPL 3000 litri interrato	

Tipologia prodotti realizzati e relativa quantità

Vedi relazione tecnica preliminare E.7

1) RELAZIONE TECNICA PRELIMINARE IMPIANTI TECNOLOGICI – ELABORATO E.7

1.1 PREMESSA

Or-Sell s.p.a. nella sua sede di Limidi svolge attività di commercializzazione mangimi per alimentazione zootecnica. Negli ultimi anni ha ampliato la propria attività dedicandosi anche alla produzione di prodotti miscelati di propria ricetta sempre destinati ad alimentazione zootecnica.

Quest'ultima attività ha mostrato buone opportunità di mercato ed ha quindi portato OR.SELL alla decisione di passare da una produzione limitata effettuata in modo artigianale ad una produzione effettuata con attrezzature che consentano più produzione, più qualità di prodotto e più accuratezza nella realizzazione delle ricette richieste (garanzia di avere pesi e % dei componenti costanti).

1.2 PROCESSO PRODUTTIVO

Attualmente con lavorazioni artigianali e, pressoché, totalmente manuali, vengono prodotti circa 6'000 kg/giorno confezionati in sacchi da 25 kg e in big-bag da 600 kg.

La tipologia di prodotti è suddivisa in linea prodotti scuri (9 ricette) e linea prodotti bianchi (7 ricette).

I componenti in ingresso sono 26 e vengono miscelati tra di loro secondo % definiti dalle singole ricette.

Il progetto prevede la creazione di 2 linee produttive:

- Linea 1 – scuri
- Linea 2 – chiari

Gli elaborati grafici EG.2 ed EG.3 allegati mostrano gli schemi tecnologici delle 2 linee ed evidenziano tutte le apparecchiature necessarie.

L'obiettivo dell'impianto è quello di potere produrre 12'000 kg/giorno di prodotto avente caratteristiche di composizione, quantità costanti per ogni ricetta prodotta.

1.3 SPAZIO NECESSARIO

Preliminarmente è stata valutata la possibilità di riutilizzare spazi esistenti, in particolare l'edificio esistente destinato in passato a deposito pollina ed attualmente a Magazzino 2.

Lo stato del fabbricato fortemente ammalorato e le dimensioni inadeguate, sia per superficie che per altezza utile interna, hanno imposto di passare ad altre soluzioni.

Si è quindi giunti alla presente ipotesi progettuale che consiste nell'abbattimento del magazzino 2 ed alla sua sostituzione con nuovo fabbricato in grado di accogliere il nuovo impianto e di garantire l'usabilità nel rispetto di tutte le norme igienico sanitario inerenti.

Con questa soluzione, inoltre, si consegue anche il risultato di poter pensare allo sviluppo futuro dell'azienda in terreni di almeno un aumento della capacità produttiva del 50% cosa indispensabile in considerazione dell'onerosità dell'intervento.

Le tavole di progetto del fabbricato allegato (da T.1 a T.7) e le Tav. EG.5 ed EG.6 mostrano compiutamente ingombri degli impianti destinati all'attività produttiva e gli spazi necessari allo stoccaggio delle materie prime e dei prodotti finiti.

Le dimensioni del fabbricato consentiranno di effettuare l'attività nel rispetto di percorsi puliti e percorsi sporchi senza interferenze.

1.4 INVESTIMENTO

L'iniziativa prevede un investimento complessivo di circa € 2'000'000 comprensivo di opere edili, impianti tecnologici, urbanizzazioni, impianti produttivi, spese tecniche al netto di IVA ed altri oneri fiscali.

1.5 Impianto di aspirazione e abbattimento polveri – Punto di emissione E.01).

L'impianto di produzione sarà servito da un impianto di aspirazione polveri in ogni punto di travaso. Avremo una rete di captazione comprensiva di 14 punti presa di aspirazione sulla linea prodotti chiari e 20 punti presa sulla linea prodotti scuri diam.100mm.

La velocità di captazione e trasporto utilizzata sarà indicativamente sui 25 m/sec. L'impianto lavorerà con una contemporaneità del 60% massimo. Ne consegue che avremo una portata di aria avviata al filtro a maniche di abbattimento pari a 14'413 Nmc/h.

Verrà installato filtro a maniche con sistema di pulizia ad aria compressa in contropressione avente grammatura maniche tra 400/600 gr/mq dimensionato per velocità di attraversamento di 0,03 m/sec.

Superficie filtrante diametro camino di espulsione.

Essendo in fase di progetto ancora non esecutivo, si assumeranno prudenzialmente i seguenti dati:

- Portata totale aria espulsa 14'413 Nmc/h
- Altezza camino 7,8 m
- Diametro camino 0,6 m
- Grammatura maniche 400/600 g/mq

(da definire nel range in funzione di granulometrie e peso specifico polveri)

- Velocità di attraversamento 0,03 m/sec

Saranno presenti altri punti di emissione .

Viene installata caldaia zona uffici e laboratorio. E02

Gli edifici preesistenti non presentano punti di emissione da attività produttive.

E' presente peraltro un gruppo elettrogeno, avente funzione di soccorritore, alimentato a GPL con Emissione E03.

Presente, infine, altra caldaia a GPL emissione 04, per riscaldamento abitazione custode.

Produzione quantità, tipologie

Trattasi di produzione ad oggi effettuata solo “artigianalmente” in piccole quantità.

L’impianto a regime dovrebbe produrre 12'000 kg/g

Le ricette prodotte dalla linea scuri saranno 11 – LINEA 1 (vedi tavola EG.2)

Le ricette prodotte dalla linea chiari saranno 13 – LINEA 2 (vedi tavola EG.3)

Si allegano schede materie prime e prodotto finito:

SCHEDA N°1 – prodotti in ingresso componenti primari da miscelare

SCHEDA N°2 – prodotto finito ricette realizzate

Si allegano schede di sicurezza materie prime.

**SCHEMA n°1 – Quantitativi componenti primari da miscelare –
Dati produzione 2020**

Materia	Quantità 2020
Prima	kg
Crema	989 345
Lievito	422 921
Soia Nev.	391 310
X-Soy 200	346 080
Maltodex	75 247
Brewer	42 500
Scorze	24 500
Carrubina	21 000
Zucchero	16 562
SM	14 000
Magnapac	11 608
Hidrosal	10 500
CaCO3	9 860
Yucca	8 710
Azov	8 000
Destrosio	7 250
Frum	7 092
Quillaja	3 250
Orzo	2 184
Tamarindo	2 000
Silice	1 778
Glymet Zn	1 252
Lattico	1 020
VFA	800
Vit. E	772
Green Fat	400
Clino	200
Cholin	160
Aroma	140
Minerva	100
Bento	75
Glicerolo	65

**SCHEDA n°2 – Quantitativi prodotto finito ricette prodotti scuri e chiari –
Dati produzione 2020**

LINEA N°1				LINEA N°2			
SOY.C'OR		AFY CALV		AGRIPALM S+		NUTRIALFA	
Prodotto	%	Prodotto	%	Prodotto	%	Prodotto	%
X-Soy 200	80	Lievito	56	Crema	50	Crema	98,9
Soia Nev.	20	Soia Nev.	38,5	Zucchero	37	Farina Frumento	0,69
400000		Maltodex	5	Maltodex	10,9	Zucchero	0,3
NUTRIYEAST		Glymet Zn	0,5	Silice	2	Vitamina E	0,1
Prodotto	%	131000		Aroma	0,1	Aroma	0,01
Lievito	56	POP GOLD		12000		555000	
Soia Nev.	37,5	Prodotto	%	ME BOOSTER		SUGARPALM	
Maltodex	5	Soia Nev.	50	Prodotto	%	Prodotto	%
Zucchero	1,3	X-Soy 200	48	Crema	53	Crema	47
Glymet Zn	0,2	Acido Lattico	2	Zucchero	26	Maltodex	25,45
64000		21000		Maltodex	16,45	Zucchero	25
AFY		POP UP BL60		Silice	2	Silice	2
Prodotto	%	Prodotto	%	CaCO ₃	2	Glymet Zn	0,5
Lievito	57,5	Soia Nev.	55	Vitamina E	0,5	Aroma	0,05
Soia Nev.	37,5	X-Soy 200	40	Aroma	0,05	16700	
Maltodex	5	VFA	2	25000		NUTRIPAC	
545000		Acido Lattico	1,5	CREMA S		Prodotto	%
CHIMEX		Zucchero	1,5	Prodotto	%	Crema	50
Prodotto	%	40000		Crema	98,9	Magnapac	47
Yucca	55	BREWER YEAST		Farina Frumento	0,7	Farina Frumento	2,9
Quillaja	25	Prodotto	%	Zucchero	0,3	Glymet Zn	0,1
Maltodex	19,4	Brewer	85	Glymet Zn	0,1	11000	
Glicerolo	0,5	Maltodex	15	360400		AZOFAT	
Aroma	0,1	50000		CREMA PR		Prodotto	%
13000		PECTOSAN		Prodotto	%	Crema	45
FLORASAN		Prodotto	%	Crema	98,9	Magnapac	44,4
Prodotto	%	Scorze	35	Zucchero	1	Maltodex	7,5
CaCO ₃	60	Carrubina	30	Vitamina E	0,1	Farina Frumento	2,9
Orzo	14	SM	20	37200		Glymet Zn	0,1
Maltodex	14	Hidrosal	15	TURBO FAT		Aroma	0,1
Yucca	10	70000		Prodotto	%	14500	
Lievito	1,9	CAPTAMIN		Maltodex	39,45	CREAMILK	
Aroma	0,1	Prodotto	%	Crema	30	Prodotto	%
15600		Clinoptinolite	40	Zucchero	28	Crema	80
		Minerva	19,9	Silice	2	Maltodex	15
		Bentonite	15	Vitamina E	0,5	Zucchero	4,95
		Maltodex	15	Aroma	0,05	Aroma	0,05
		Lievito	10	11000		6000	
		Aroma	0,1	COMPACT PLUS		COOKIE	
		500		Prodotto	%	Prodotto	%
				Maltodex	70	Maltodex	35
				Tamarindo	25	Azov'arome	33
				Green Fat	5	Destrosio	30
				8000		Silice	2
				SWEET AMINO		24175	
				Prodotto	%		
				Cholin-Save	80		
				Maltodex	10		
				Zucchero	10		
				200			

Allegati

- All. 1 Modello per la Richiesta di Autorizzazione Unica Ambientale
- All. 2 Scheda filtro a maniche
- All. 3 C.I. Legale Rappresentante
- All. 4 Visura camerale
- All. 5 Dati catastali / proprietà dell'immobile
- All. 6 Estratto di mappa (1:2000)
- All. 7 Valutazione impatto acustico – Elaborato 02
- All. 8 Valutazione preventiva delle prestazioni acustiche – Elaborato 03
- All. 9 Autorizzazione unica ambientale – Preliminare – Elaborato 04
- All.10 Elaborati grafici
 - Tav. EG.2 – Schema semplificato – Linea automatica SCURI
 - Tav. EG.3 – Schema semplificato – Linea automatica CHIARI
 - Tav. EG.5- Lay-out generale – Sezioni rilevanti
 - Tav. EG.6 – Lay-out generale – Planimetria
 - Tav. EG.7 – Punti di emissione
 - Tav. 11 – Planimetria schema fognature
- All. 11 Schede di sicurezza prodotti utilizzati primari